



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Germany

Administration
Tel: 0049-61453769188
E-mail: admin@hangchaeurope.com

Sales Management
Thomas Dittrich
Mob: 0049-16096548808
E-mail: thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Technical Support
Thomas Pannke
Mob: 0049-01759284213
E-mail: thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



"Hangcha Forklift"
App herunterladen



ISO14001:2015



ISO9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dierer Bröschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.

2025 VERSION 2/COPYRIGHT 2025/08

LEERCONTAINERSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN- HOCHVOLT-AKKU

Traglast 9.000 kg



INNOVATIVE LITHIUM-ION



HANGCHA

Die Welt von Hangcha

LEERCONTAINERSTAPLER SERIE XH MIT LITHIUMIONEN- HOCHVOLT-AKKU

Auch beim Containerumschlag besteht kein Hindernis für einen Elektroantrieb. Hangcha besitzt langjährige Erfahrung mit Leercontainerstaplern auf Verbrennerbasis und hat auf dieser Grundlage sein neues Modell mit Antrieb durch Lithiumionenbatterie entwickelt.

SPANNUNG

579 V

GESCHWINDIGKEITSMODELLE

3 S/P/E mode
[Super/Power/Eco]

LADEDAUER (20-100%)

1.3Std.

SCHUTZART

IP67

SPRITZWASSERSCHUTZ

IPX4

Eleganter Aufbau

/ Freie Rundumsicht herrscht in der Kabine, die wie das ganze Fahrzeug ästhetisch geformt ist über Glasdach, breite Glastüren, Windschutzscheibe und Rückfenster verfügt. Viele Elemente konnten von Verbrennermodellen übernommen werden.

THE *Plus*
FOR YOUR
BUSINESS





SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Dank schneller Aufladung sind die Fahrzeuge ständig einsatzbereit. Die wartungsfreien Module gestatten Schnellladung, so dass auch im Mehrschichtbetrieb kein Batteriewechsel erforderlich ist. Keine unnötige längerfristige Unterbrechung der Arbeit.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladungsvorgang bedeutend verkürzt werden.



HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien (LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden (Was zuerst eintrifft)

HOCHVOLT-AKKU

350kWh

Batteriekapazität

EFFIZIENT UND LANGLEBIG

Antriebskonzept

- / Das Fahrsystem mit wartungsfreiem Synchronmotor und Permanentmagnet steht brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.
- / Die 579 V Hochvolt – Plattform mit Kühlwassertank verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.
- / Maschinensteuerung mit Zugkraftregelung (PDU +MCU+BMS+DC/DC), die ein zuverlässiges und intelligentes Antriebskonzept mit flexiblen Anpassungsmöglichkeiten bildet.
- / Eine neu konstruierte Wasserkühlung mit angepasster Wärmeabführung ist vorhanden. In Bezug auf langfristigen Schwerlastbetrieb steht demzufolge dieser Greifstapler brennstoffbetriebenen Modellen in nichts nach.

Alles vorhanden zur optimalen Batterienutzung

- / Lithiumbatterie mit besonders hoher Kapazität.
- / Der durchzugsstarke Synchronmotor mit Permanentmagnet bewältigt die Aufgaben im Schwerlastbetrieb spielend.
- / Die Hochvolt – Plattform mit geringstmöglichem Wärmeverlust verlängert die Batterienutzungsdauer entscheidend.
- / Rückgewinnung von Bremsenergie und potentieller Energie.

Zuverlässiges Containerhubsystem

- / Solide durchkonstruiertes Hubsystem mit langer Lebensdauer und geringstmöglichem Wartungsaufwand.



Sicherheit

- / Die Abdeckung bietet Spritzwasserschutz gemäß IPX 4.
- / Das elektrische System besitzt Hochspannungsverriegelung und Isolationsprüfung; der Potenzialausgleich bietet zusätzliche Sicherheit.
- / Sowohl Batterie als auch Kabelkasten besitzen einen Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck.
- / Wesentliche Elemente wurden von Brennstoffmodellen übernommen, womit alle Voraussetzungen für entsprechende Einsätze von vornherein erfüllt waren.



Im Hinblick auf Schutz gegen Einwirkung von Staub und Wasser sind Motor, Steuerung und unter Hochspannung stehende Elemente gemäß IP67 geschützt, was auch unter rauen Umgebungsbedingungen die Sicherheit gewährleistet.



Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken zum Senken der Kippgefahr.



Die Hochvolt – Batterie besitzt schon in Standardversion einen automatischen Feuerlöscher. Darüber hinaus besitzt das Fahrzeug ein rohrgekoppeltes automatisches Feuerlöschsystem.

- / Verriegelungsschutz für den Greifer mit mechanischen und elektrischen Schutzelementen, Hubunterbrechung, OPS – System, Geschwindigkeitsbegrenzung.
- / Die helle LED Beleuchtung leuchtet das Umfeld gut aus.
- / Rückwärtsradar schon in Standardausstattung, Reifendrucküberwachung, Überlastschutz auf Anfrage.

Aufgehängte Kabine

- / Die aufgehängte Kabine ist leicht zu warten.
- / Rundumsicht, Schall- und Vibrationsschutz bieten ein angenehmes Arbeitsumfeld.
- / Ein heller Innenraum mit großen Glastüren und Glasdach.
- / Winkelverstellbare Teleskop-Lenksäule und verschiebbliche Sitze mit Sensorik für Sitz und Fahrposition
- / Air – Conditioning und Heizung, Lüfter mit zwei Betriebsarten (innere und äußere Zirkulation), Sonnenblende, Scheibenwischer in zwei Stufen mit Defroster.



PRAKTISCHE UMSETZUNG

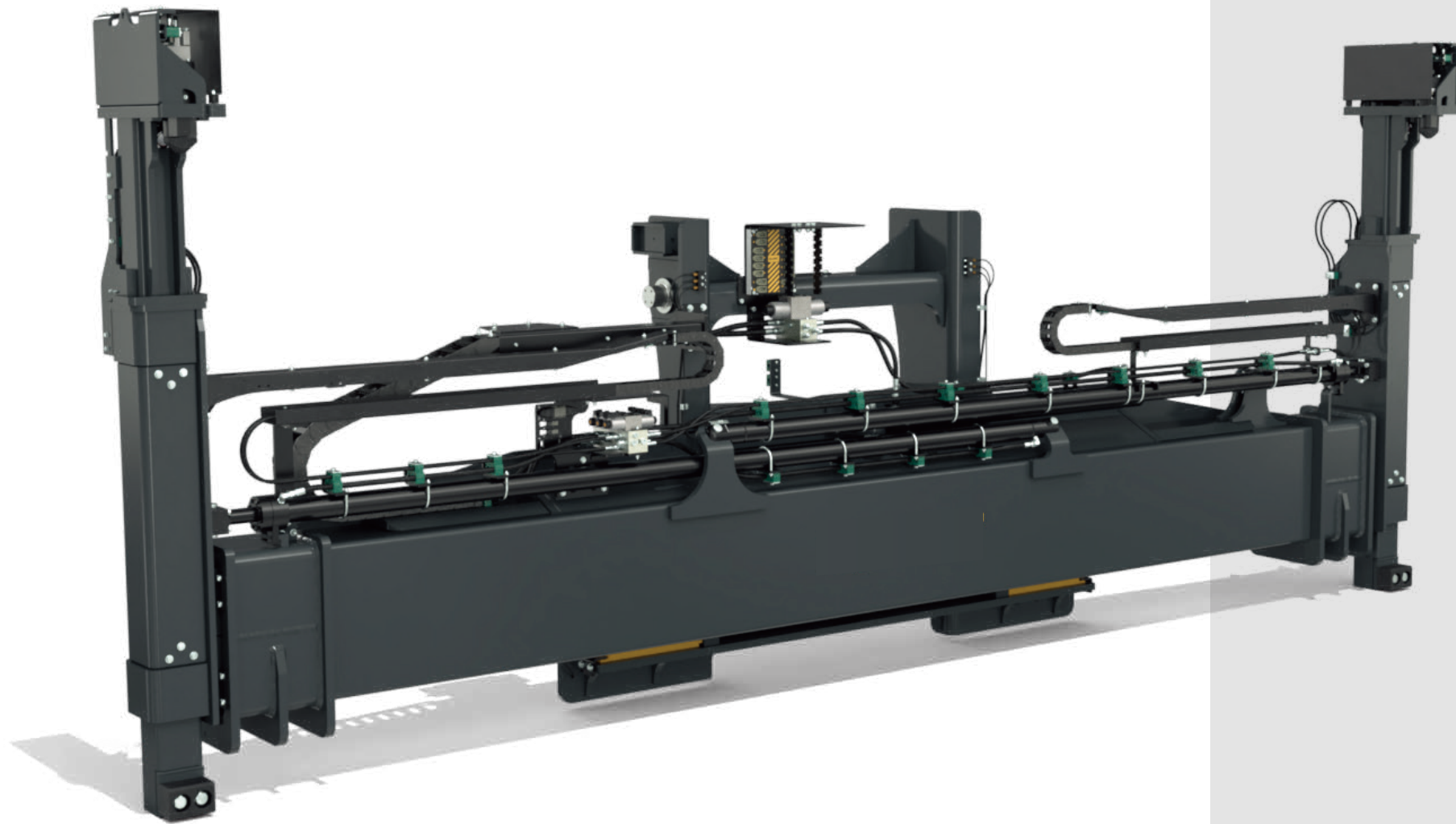
Wartungsfreundliches Konzept

- / Hochklappbare Kabine mit elektrisch angetriebenem Zylinder.
- / Weit öffnende Haube und abnehmbare Klappe zum einfachen Zugang auf sämtliche elektrische Komponenten.

Durchdacht konzipiert

- / Auf Wunsch zusätzliches intelligentes Managementsystem zur einfacheren Überwachung und Logistiksteuerung.
- / Zentrale Steuereinheit mit Busarchitektur, Batterie – und Wärmemanagement.





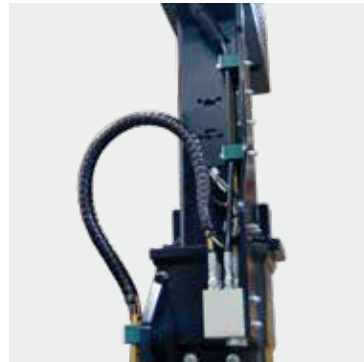
TECHNISCHE ANGABEN	
Hubsystem	2 vertikale Drehverriegelungen
Stapelweise	Normale und Blockstapelung
Gewicht Greifer (TW)	3 600 kgs
Lastgewicht (MPS)	1 050 kgs
Tragfähigkeit	9 t
Teleskoppositionen	20 und 40ft
Teleskopgeschwindigkeit, 20-40ft	< 12 sec.*
Teleskopgeschwindigkeit, 40-20ft	< 14 sec.*
Seitenverschiebung	± 600
Mech. Stapelneigung (MPS)	Bei 20Ft Position: approx. 200 mm
Vertikale Endlagen	Bei 20Ft Position: approx. 200 mm
Hydraulischer Betriebsdruck bis	140 bar
Hydraulik, Durchfluss	40-60 L/min
Steuerspannung	24 VDC
Signalverbindung	CAN 2.0B
Farbe	Dunkelgrau RAL 7021

*Berechnete Geschwindigkeit bei 60 L/min

Vertikale Verriegelung zum Containerhandling



Verbessertes Design mit innenliegender Verkabelung und Hydraulikschlauch mit großem Biegeradius.



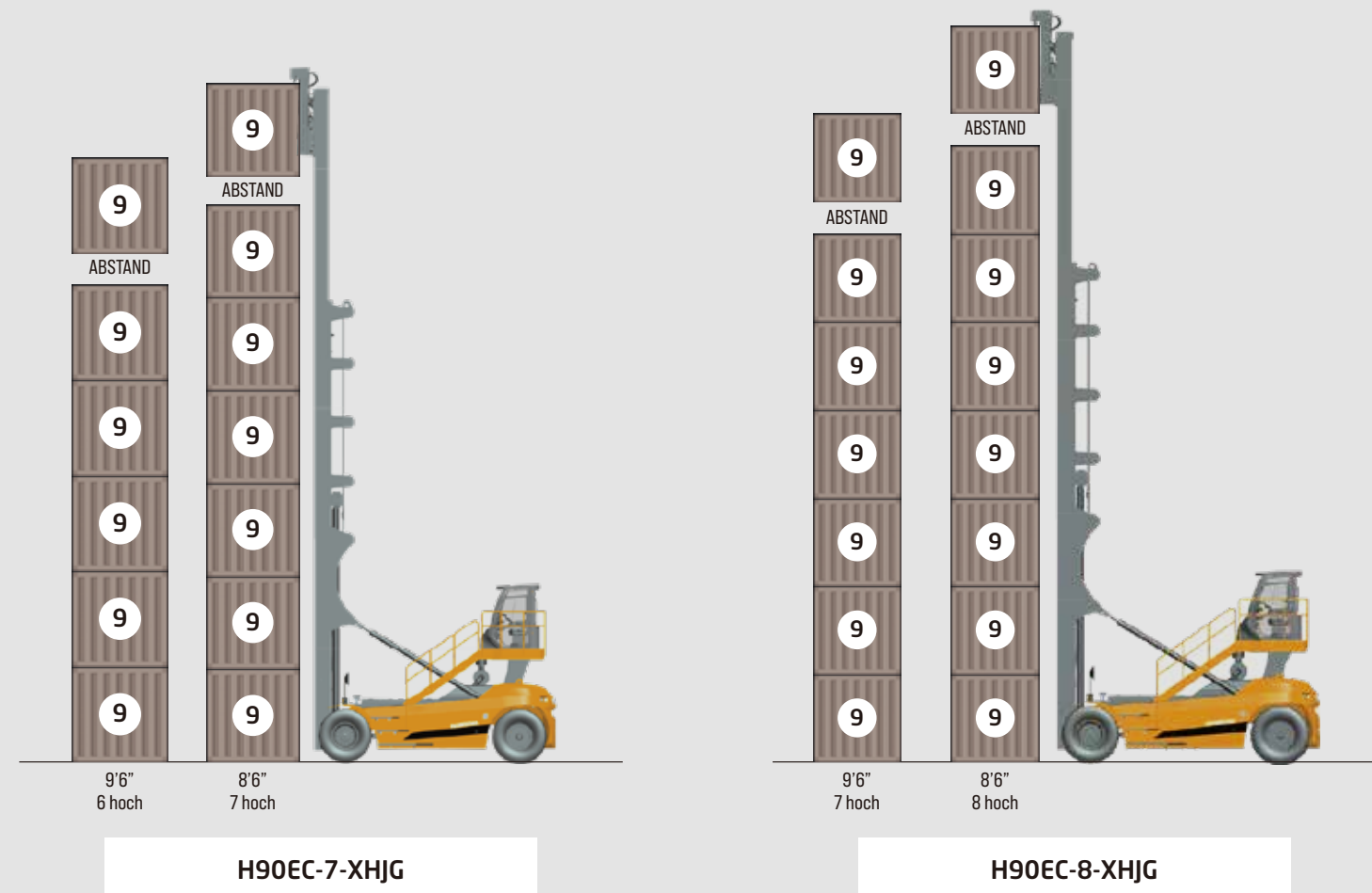
INNOVATIVER Kopf

Geeignet für:

- / 20' oder 40' ISO - Container, Breite 2,44 m
- / Ca. 2,45m – 2,50 m Palettenbreite, mit 20' oder 40' ISO - Containern und abgeschrägten Kanten nach ISO
- / Mit Geschwindigkeitsbegrenzung beladen/unbeladen

Nicht geeignet für:

- / Ca. 2,45m – 2,60 m breite CPC - Container mit abgeschrägten Kanten nicht nach ISO.





Standardausstattung

- / Duplexmast
- / Standardhubhöhe
- / Greifwerkzeug mit Verriegelungsschutz
- / Notausstieg
- / Zähler Verriegelungsschutz
- / 2 x Leuchte Verriegelungsschutz
- / Standardfarben
- / Werkzeugkasten
- / Luftreifen
- / Vollhydraulische Steuerung
- / Zugbolzen
- / Rückspiegel rechts&links Schlammsschutz
- / Integrierter Joystick
- / Einstellbare Lenksäule
- / Einstellbare Armstütze
- / Vollhydraulisches Pumpsystem
- / Proportionalsteuerung
- / OPS mit Alarmton
- / LCD Bildschirm
- / Hauptschalter
- / Notausschalter
- / Wartungsfreie 24 V Bleibatterie
- / Rückwärtsfahralarm
- / Hupe
- / LED Leuchten (gesamtes Fahrzeug)
- / 2 x Arbeitsleuchte am vorderen Schlammsschutz
- / 2 x Arbeitsleuchte oben an der Kabine
- / 2 x Vorderleuchte beidseitig am Mast
- / 2 x Rückleuchte
- / Rückwärtssensor
- / Rückfahrkamera
- / Gewichtsanzeige im Display
- / Blinkwarnleuchte mit Kontrollschalter
- / Selbstdiagnose
- / Wasserkühlung für Lithiumbatterie
- / Automatische Feuerunterdrückung für Lithiumbatterie
- / Automatische Feuerunterdrückung
- / MSD – Abschalter zur Wartung
- / Hochspannungsverriegelung
- / Isolationsschutz
- / Selbsttest bei Einschalten
- / Bremsenergiespeicherung
- / Energiespeicherung bei Abwärtsfahrt
- / Fahrzeugsteuerung (VCU)
- / Doppelter Ladeanschluss
- / Bypass-Schalter
- / Betriebsstundenzähler
- / Ladeanzeige Batterie
- / Warnanzeige Hydraulikdruck
- / Warnanzeige Hydraulikfilter
- / Fahrmodusanzeige
- / Parkbremsanzeige
- / Service – Anzeige
- / Kabine
- / Klimatisierung mit Air-Conditioning & Heizung
- / Radio
- / Sonnenblende
- / USB – Anschluss
- / Kleiderhaken
- / Leseleuchte
- / Gebläse
- / Automatischer vertikaler Abgleich Mast
- / Hubhöhenanzeige am Display

Zubehör

- / Sonderhubhöhe
- / Sonderlackierung
- / Feuerlöscher (2kg/4kg)
- / Vollgummireifen
- / Zentrales Schmiersystem (Maschine)
- / Elektrostatische Entladekette
- / Rückfahrkamera mit Speicher
- / Vorder- und Rückfahrkamera
- / Vorder- und Rückfahrkamera mit Speicher
- / Rundumkamera
- / Rundumkamera mit Speicher
- / CCTV in Kabine
- / Rückwärtige blaue Sicherheitsleuchte
- / Blaue Sicherheitsleuchte vorne und hinten
- / Dreiseitige blaue Sicherheitsleuchte
- / Alarm für Geschwindigkeitsüberschreitung
- / Geschwindigkeitsbegrenzung
- / Rückfahrwarnton mit Stimme
- / Zweiseitig Radio
- / Reifendrucküberwachung
- / Geschwindigkeitsabsenkung an Ecken
- / 1 x 24 V Netz
- / 1 x 12 V Netz
- / Nummernschildhalter
- / Dynamische Geschwindigkeitskopplung an Hubhöhe



Spezifikation zum Leercontainerstapler Serie XH

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		H90EC-7-XHJG	H90EC-8-XHJG	H90EC-7-XHJG-C	H90EC-8-XHJG-C
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	Q (kg)	9000	9000	9000	9000
	1.6	Stapelhöhe Anzahl Container		1220	1220	1220	1220
	1.7	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	1340	1340	1200	1200
	1.8	Lastabstand, Antriebsachse zu Gabel	x (mm)	4550	4550	4750	4750
	1.9	Radstand	y (mm)	7{8'6"}/6{9'6"}	8{8'6"}/7{9'6"}	7{8'6"}/6{9'6"}	8{8'6"}/7{9'6"}
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	41300	42500	41800	43000
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	34400/10800	35200/11200	40640/10160	41600/10400
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	25500/15800	26300/16200	22900/18810	23650/19350
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		14.00-24-28PR	14.00-24-28PR	14.00-24-28PR	14.00-24-28PR
	3.3	Reifengröße hinten		14.00-24-28PR	14.00-24-28PR	14.00-24-28PR	14.00-24-28PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	3280	3280	3280	3280
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	2300	2300	2300	2300
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β(°)	3/3	3/3	3/3	3/3
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	10715	12015	10715	12015
	4.3	Hubhöhe max. bei Verriegelung	h2 (mm)	18670/2200	21270/2200	18670/2200	21270/2200
	4.4	Hubhöhe min. bei Verriegelung	h3 (mm)	19100	21700	19100	21700
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4600	4600	4600	4600
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	3500	3500	3500	3500
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	760	760	760	760
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	6850	6850	7050	7050
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	4120	4120	4120	4120
	4.21	Gesamtbreite	b2(mm)	6100	6100	6100	6100
	4.22	Seitenverschiebung Greifer	mm	±600	±600	±600	±600
	4.24	Greiferbreite min. eingefahren	b3 (mm)	290	290	290	290
	4.25	Greiferbreite max. ausgefahren	b5 (mm)	330	330	300	300
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	14500	14500	14500	14500
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	10200	10200	10300	10300
	4.34	Gangbreite (8...	Asf (mm)	6000	6000	6350	6350
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	800	800	1000	1000
	4.36	Min. Abstand Drehpunkt	b13 (mm)	23/24	23/24	23/24	23/24
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	0.55/0.62	0.55/0.62	0.55/0.62	0.55/0.62
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.50/0.55	0.50/0.55	0.50/0.55	0.50/0.55
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	120000	120000	120000	120000
	5.5	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	22/	22/	22/	22/
	5.7	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	6.8/6.5	6.8/6.5	6.8/6.5	6.8/6.5
	5.10	Betriebsbremse		Nassbremssystem	Nassbremssystem	Nassbremssystem	Nassbremssystem
		Parkbremse		SAHR - Bremse			
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S9 60 Min. Nennlast/Peak	kW	143	143	143	143
	6.2	Leistung Hubmotor bei S9 15% Nennlast/Peak	kW	89	89	89	89
	6.4	Batteriekapazität	kWh / Ah	350/604	350/604	423/684	423/684
		Nominalspannung	V	579.6	579.6	618	618
	6.5	Batteriegewicht	kg	3200	3200	3600	3600
Sonstiges	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	Mpa	15	15	15	15
	10.2	Öldruck für Anbauteile	l/min	120	120	120	120

